

日本国特許庁
PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて
る事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed
with this Office.

出願年月日
Date of Application:

1994年12月21日

出願番号
Application Number:

平成6年特許願第318548号

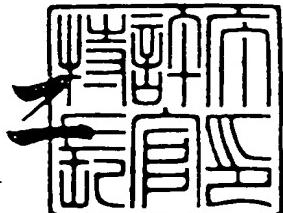
出願人
Applicant(s):

ダイセル化学工業株式会社

1996年1月5日

特許長官
Commissioner,
Patent Office

清川信



出証番号 出証特平07-3078265

〔書類名〕 特許願
〔整理番号〕 194DK103
〔提出日〕 平成06年12月21日
〔あて先〕 特許庁長官 殿
〔国際特許分類〕 C06D 5/06
〔発明の名称〕 ガス発生剤組成物
〔請求項の数〕 8
〔発明者〕
　〔住所又は居所〕 奈良県北葛城郡上牧町米山台3-4-16
　〔氏名〕 松岡 一之
〔発明者〕
　〔住所又は居所〕 兵庫県姫路市余部区上余部610-1 上余部南アパート5-3
　〔氏名〕 富山 昇吾
〔特許出願人〕
　〔識別番号〕 000002901
　〔氏名又は名称〕 ダイセル化学工業株式会社
　〔代表者〕 児島 章郎
〔代理人〕
　〔識別番号〕 100063897
〔弁理士〕
　〔氏名又は名称〕 古谷 駿
　〔電話番号〕 03(3663)7808
〔選任した代理人〕
　〔識別番号〕 100076680
〔弁理士〕
　〔氏名又は名称〕 溝部 孝彦
〔選任した代理人〕
　〔識別番号〕 100087642

〔弁理士〕

〔氏名又は名称〕 古谷 聰

〔選任した代理人〕

〔識別番号〕 100091845

〔弁理士〕

〔氏名又は名称〕 持田 信二

〔手数料の表示〕

〔納付方法〕 予納

〔予納台帳番号〕 010685

〔納付金額〕 21000

〔提出物件の目録〕

〔物件名〕 明細書 1

〔物件名〕 要約書 1

〔包括委任状番号〕 9005922

〔ブルーフの要否〕 要

6-318548

【書類名】 明細書

【発明の名称】 ガス発生剤組成物

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 含窒素有機化合物及び含酸素無機酸化剤を必須成分とするガス発生剤組成物において、比表面積が $1\text{m}^2/\text{g}$ 以上である酸化銅を含有することを特徴とするガス発生剤組成物。

【請求項 2】 酸化銅が、比表面積が $1\text{m}^2/\text{g}$ 以上でかつ平均粒子径が 5μ 以下の酸化銅である請求項 1 記載のガス発生剤組成物。

【請求項 3】 含窒素有機化合物がアミノ基もしくはアミド基含有有機化合物及びテトラゾール誘導体からなる群から選ばれる少なくとも 1 種である請求項 1 又は 2 記載のガス発生剤組成物。

【請求項 4】 アミノ基もしくはアミド基含有有機化合物がアゾジカルボンアミドである請求項 3 記載のガス発生剤組成物。

【請求項 5】 テトラゾール誘導体がアミノテトラゾールである請求項 3 記載のガス発生剤組成物。

【請求項 6】 含酸素無機酸化剤が KNO_3 、 $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ 及び KCIO_4 からなる群から選ばれる少なくとも 1 種である請求項 1 又は 2 記載のガス発生剤組成物。

【請求項 7】 含酸素無機酸化剤が KCIO_4 である請求項 1 又は 2 記載のガス発生剤組成物。

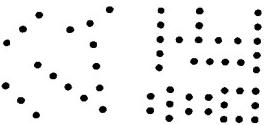
【請求項 8】 含窒素有機化合物がアゾジカルボンアミドであり、含酸素無機酸化剤が KCIO_4 である請求項 1 又は 2 記載のガス発生剤組成物。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】

本発明は、ガス発生剤組成物に関し、更に詳しくは自動車用エアバックシステムを膨脹させるために燃焼してガス成分を供給する、非アゾド系ガス発生剤組成物に関する。



【0002】

【従来の技術】

自動車等の車両が高速で衝突した際に、慣性により搭乗者がハンドルや前面ガラス等の車両内部の硬い部分又は危険な部分に激突して負傷又は死亡することを防ぐために、ガス発生剤から発生するガスによりバッグを急速に膨脹させる、自動車用エアバックシステムが開発されている。

このような自動車用エアバックシステムに適するガス発生剤の要件は非常に厳しく、まず、バック膨脹時間は非常に短時間、通常40~50ミリ秒以内の時間が要求されている。また、バッグ内部の雰囲気としては、車内の空気組成に相当する雰囲気が最適である。現在一般的に用いられている、アジ化水素酸のアルカリ金属塩及びアルカリ土類金属塩、特にアジ化ナトリウムをガス発生基剤とするガス発生剤は、上記の条件を満たした優れたものである。しかしながら、該ガス発生剤には、主成分であるアジ化ナトリウム及びガス発生時に副生するアルカリ成分が毒性を有するという重大な欠点があり、エアバックシステム搭載車の大量廃棄に伴う環境汚染、ガス発生時の搭乗者の健康障害等が憂慮されている。

【0003】

上記の問題点を解決するため、アジ化ナトリウム系に替わる非アジド系ガス発生剤の開発が行われている。例えば、特開平3-208878号公報には、テトラゾール、トリアゾールまたはこれらの金属塩と過塩素酸アンモニウムや硝酸ナトリウム等の酸素含有酸化剤を主成分とし、更に V_2O_5 、 CuO 、 Fe_2O_5 等の金属酸化物からなる組成物が開示されている。これらの金属酸化物はエアバックシステムにおいて生成したガスをバッグ内に放出する前にガス中の不要物を濾過により除去する時に、濾過し易い固体燃焼生成物を形成すると共に含窒素有機化合物から発生する人体に有毒なCOを CO_2 にする働きがある。一方、特公昭64-6156号、特公昭64-6157号公報においては、水素を含まないビテトラゾール化合物の金属塩を主成分とするガス発生剤が開示されている。更に、特開平3-208878号公報には、アミノアラゾールの遷移金属錯体を主成分とするガス発生剤が開示されている。上記の一連の先行文献に見られる非アジド系化合物は一分子中に含まれる炭素数が少ないので、発生する一酸化炭素の濃度が低い事を特徴としているが、いずれ

もバッグ膨脹時間の点で満足できる性能を有していない。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】

本出願人は、先に、アゾジカルボンアミド等の含窒素有機化合物と過塩素酸カリウム等の特定の含酸素無機酸化剤を有効成分とする非アシド系ガス発生剤が、環境汚染の恐れがなく、バッグ膨脹時間の点で十分満足でき且つコスト面でも有利な物である事を見出だし、特許出願した（特願平4-185251号、特願平4-185253号、特願平5-18782号明細書参照）。

【0005】

ところで酸素を含む有機化合物の燃焼において、有機化合物中の炭素、水素及び燃焼可能な元素の燃焼に必要な酸素量を発生させる酸化剤の量、即ち化学当量以上の酸化剤を用いても、不完全燃焼生成物として一酸化炭素が生成することは良く知られている。従って、上記ガス発生剤のガス発生基剤であるアゾジカルボンアミド等の含窒素化合物は、一分子中に含まれる炭素原子の数が多いことを加味すると、その燃焼の際に一酸化炭素を比較的多く副生する事が予想される。このような一酸化炭素の副生を避けるため一酸化炭素から二酸化炭素への転換触媒の利用が考えられる。該触媒としては、例えば、「反応別触媒分類表I」（京都大学多羅間研究室編集、発行所（株）化学工業社、p 291~292）に見られるように多数の成分が知られているが、エアバック用ガス発生剤の反応条件のように、一般的に数十ミリ秒程度の接触時間内で有効な反応性を示す触媒は知られておらず、活性は低いが V_2O_5 、 CuO 、 Fe_2O_3 等の金属酸化物が使用されているのが現状である。

【0006】

【課題を解決するための手段】

本発明者らは、上記課題を解決すべき鋭意研究を重ねた結果、上記従来技術である酸化銅の物性が酸化能力に重要な役割を持つ事を見出だし、本発明を完成させた。

すなわち本発明は、含窒素有機化合物及び含酸素無機酸化剤を必須成分とするガス発生剤組成物において、比表面積が $1\text{m}^2/\text{g}$ 以上である酸化銅を含有するこ

とを特徴とするガス発生剤組成物を提供するものである。

【0007】

本発明のガス発生剤組成物は、含窒素有機化合物及び含酸素無機酸化剤を必須成分とするものである。

本発明に用いられる含窒素有機化合物としては分子中に窒素原子を有する有機化合物であれば特に制限されないが、例えば、アミノ基もしくはアミド基含有有機化合物、テトラゾール誘導体を挙げることができる。アミノ基もしくはアミド基含有有機化合物の具体例としては、アゾジカルボンアミド、尿素、重炭酸アミノグアニジン、ビウレット、ジシアンジアミド、ヒドラジド類等が挙げられ、好ましくはアゾジカルボンアミドである。テトラゾール誘導体の具体例としては、アミノテトラゾール、テトラゾール、アゾテトラゾール、ビテトラゾール、テトラゾールカルボン酸及びそれらのアルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩類等が挙げられ、好ましくはアミノテトラゾールである。これらの含窒素有機化合物は1種又は2種以上の混合物を用いることができる。

【0008】

本発明に用いられる含酸素無機酸化剤としては、硝酸塩、亜硝酸塩、オキシハロゲン酸塩等の従来公知のものが広く使用できる。具体的には硝酸カリウム、硝酸ナトリウム、硝酸ストロンチウム、亜硝酸カリウム、亜硝酸ナトリウム、過塩素酸ナトリウム、過塩素酸カリウム、塩素酸ナトリウム、塩素酸カリウム等を挙げができる。より具体的には KNO_3 、 $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ 及び KCIO_4 から選ばれる単独又は混合物を使用することができ、特に KCIO_4 が好ましい。

【0009】

本発明のガス発生剤組成物中の含窒素有機化合物と含酸素無機酸化剤との配合比率は、通常、酸素量を基準として含窒素有機化合物を完全に酸化燃焼し得る化学量論量とすればよいが、燃焼速度、燃焼温度、燃焼ガス組成等に応じて適宜選択できる。例えば、含窒素有機化合物 100重量部に対して含酸素無機酸化剤20～400重量部程度、好ましくは酸化物系触媒の効果を高めるために、ガス発生剤組成物の単位重量当たりのガス発生効率を大幅に低下させない範囲で、完全に酸化燃焼し得る化学量論量より若干過剰の含酸素無機酸化剤を配合するのが良い。

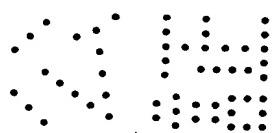
〔0010〕

本発明においては、含窒素有機化合物と含酸素無機酸化剤を必須成分とするガス発生剤において、比表面積が $1\text{m}^2/\text{g}$ 以上、好ましくは $1.5\sim100\text{m}^2/\text{g}$ である酸化銅が酸化触媒として更に配合される。比表面積が $1\text{m}^2/\text{g}$ 未満の酸化銅を用いると、発生するガス中の一酸化炭素を減少させる効果が得られない。

酸化銅はこの分野における公知の方法により製造することができる。例えば、塩化銅水溶液に苛性ソーダ水溶液やアンモニア水溶液を添加して水酸化銅を得、焼成することで酸化銅が得られる。焼成温度が高い場合、高表面積の酸化銅を得ることができないので、焼成は一般的には水酸化銅が分解して酸化銅に変化する温度付近で実施するのが好ましく、具体的には $200\sim500\text{ }^\circ\text{C}$ の範囲で実施される。また2価の銅塩溶液に炭酸アルカリ溶液を添加して、塩基性炭酸銅を得、更に焼成することで酸化銅を得ることもできる。更に食塩水溶液を電解液として、両極に銅版を使用し電解により亜酸化銅を得、焼成して酸化銅を得ることもできる。このような種々の方法で得た酸化銅をアトマイザー、ポールミル等により粉碎して、本発明の酸化銅を得ることができるが、比表面積が $1\text{m}^2/\text{g}$ 以上のものであればこれら調製法は制限されるものではない。また酸化銅の粒径は比表面積が $1\text{m}^2/\text{g}$ 以上のものであれば特に制限されないが一般的には 5μ 以下が好ましく、 $0.5\sim5\mu$ の範囲が更に好ましい、 5μ を超えると活性が低くなるので好ましくなく、また 0.5μ 未満のような微細粉末状では濾過時フィルターへの負荷が大きくなる。

〔0011〕

本発明の組成物中における酸化銅の含有量は特に限定されないが、含窒素有機化合物と含酸素無機酸化剤を必須成分とするガス発生剤組成物、場合によっては更に配合される第三成分を含む組成物全量に対して $1\sim40$ 重量%、好ましくは $3\sim30$ 重量%、更に好ましくは $3\sim25$ 重量%の範囲である。酸化銅の含有量が多くるとガス発生剤組成物の単位重量当たりのガス発生量が低下するため好ましくない。逆に含有量が少なすぎると有害ガス成分濃度を低減する効果が発揮されなく好ましくない。



【0012】

本発明の組成物には、更にガス発生剤組成物の成型強度を向上させる目的で、バインダー、含窒素有機化合物の分解促進剤、シリカ等を配合することができる。バインダーとしては、例えば商品名アビセル等の微結晶性セルロースバインダー、ポバール等のポリマーバインダー、澱粉等の有機バインダーを挙げができる。含窒素有機化合物の分解促進剤としては酸化物系分解促進剤や有機系分解促進剤が広く使用でき、酸化物系分解促進剤としては、具体的には ZnO 、 $ZnCO_3$ 、 MnO_2 、 $FeCl_3$ 、 Pd_3O_4 、 PdO_2 、 PdO 、 Sb_2O_3 、 TiO_2 、 V_2O_5 、 CeO_2 、 Ba_2O_3 、 CaO_2 、 Yb_2O_3 等を挙げができる。有機系分解促進剤としては、具体的には尿素を挙げができる。

【0013】

本発明の組成物は上記各成分を混合することにより製造される。得られた混合物をそのままガス発生剤として用いても良いが、好ましくは製剤化して用いられる。製剤化は通常の公知の方法が適用でき、適宜バインダーを選択することができる。製剤の形状は特に制限なく、例えば、ペレット状、ディスク状、球状、こんぺい糖状、テトラポット状等を挙げができる。また製剤は無孔のものでもよいし、有孔状のもの（例えば練炭状、リング状）であってもよい。

【0014】

【発明の効果】

本発明によれば、含窒素有機化合物と含酸素無機酸化剤を必須成分とするガス発生剤組成物において、発生ガス中の有害成分、特に一酸化炭素の濃度を自動車用エアバックシステムとして実用化できる濃度まで低減化することができる。

【0015】

【実施例】

以下実施例により本発明をより具体的に説明するが、本発明はその主旨を越えない限り本実施例によって規制されるものではない。

尚、例中の部及び%は特記しない限り重量基準である。

【0016】

実施例 1

日興ファインプロダクツ株式会社より販売されている酸化銅・u F（比表面積 $4.99\text{m}^2/\text{g}$ （窒素吸着法）、平均粒径 1.06μ ）10部、アソジカルボンアミド45部、過塩素酸カリウム55部、更に可溶性澱粉の5%水溶液を澱粉含有量が0.55部となる量を加えて更に混合し、得られた湿潤粉体を成型に適当な粉度及び水分含有量に調整した後にペレット状($9.7\text{mm}\phi \times 4\text{mm}\phi$)に成型し、フィルター及びクラントを有する燃焼器を用いて所定のタンク試験（特公昭52-3620号公報、特公昭64-6156号公報等に記載の方法）を行い、タンク内の発生ガス中の一酸化炭素の濃度を評価した。燃焼圧力及び燃焼時間は所望の値を示した。タンク内の発生ガス中の一酸化炭素はガスクロマトグラフィーにより分析を行った結果、0.3%であった。

【0017】

実施例2

酸化銅として日興ファインプロダクツ株式会社より販売されている酸化銅・F（比表面積 $1.68\text{m}^2/\text{g}$ （窒素吸着法）、平均粒径 2.09μ ）を用いた以外は実施例1と全く同様にしてタンク内の発生ガス中の一酸化炭素の濃度を評価した。燃焼圧力及び燃焼時間は所望の値を示した。タンク内の発生ガス中の一酸化炭素はガスクロマトグラフィーにより分析を行った結果、1.3%であった。

【0018】

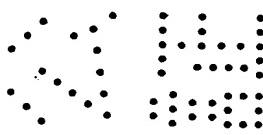
実施例3

酸化銅としてナカライトスク株式会社より販売されている酸化銅（比表面積 $10.16\text{m}^2/\text{g}$ （窒素吸着法）、平均粒径 8.46μ ）を用いた以外は実施例1と全く同様にしてタンク内の発生ガス中の一酸化炭素の濃度を評価した。燃焼圧力及び燃焼時間は所望の値を示した。タンク内の発生ガス中の一酸化炭素はガスクロマトグラフィーにより分析を行った結果、2.3%であった。

【0019】

比較例1

実施例3で使用したナカライトスク株式会社より販売されている酸化銅を空気流通下 800°C で焼成後、粉碎し酸化銅触媒を得た。この酸化銅触媒の比表面積は $0.31\text{m}^2/\text{g}$ であった。この酸化銅を用いた以外は実施例1と全く同様にしてタン



ク内の発生ガス中の一酸化炭素の濃度を評価した。燃焼圧力及び燃焼時間は所望の値を示した。タンク内の発生ガス中の一酸化炭素はガスクロマトグラフィーにより分析を行った結果、3.1%であった。

【0020】

実施例4

酸化銅として日進ケムコ株式会社より販売されているN-300(比表面積 $1.26\text{m}^2/\text{g}$ (窒素吸着法)、平均粒径 1.98μ)を用いた以外は実施例1と全く同様にしてタンク内の発生ガス中の一酸化炭素の濃度を評価した。燃焼圧力及び燃焼時間は所望の値を示した。タンク内の発生ガス中の一酸化炭素はガスクロマトグラフィーにより分析を行った結果、2.4%であった。

〔書類名〕 要約書

〔要約〕

〔目的〕 発生ガス中の有害成分、特に一酸化炭素の濃度を自動車用エアバッケーシステムとして実用化できる濃度まで低減化したガス発生剤組成物の提供。

〔構成〕 アミノ基もしくはアミド基含有有機化合物やテトラゾール誘導体等の含窒素有機化合物、及び KNO_3 、 $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ 、 KCIO_4 等の含酸素無機酸化剤を必須成分とし、比表面積が $1\text{m}^2/\text{g}$ 以上である酸化銅を含有するガス発生剤組成物。

〔選択図〕 なし

【書類名】 職権訂正データ
 【訂正書類】 特許願

<認定情報・付加情報>

【特許出願人】

【識別番号】 000002901
 【住所又は居所】 大阪府堺市鉄砲町1番地
 【氏名又は名称】 ダイセル化学工業株式会社
 【代理人】 申請人
 【識別番号】 100063897
 【住所又は居所】 東京都中央区日本橋堀留町1丁目8番11号 日本橋TMビル 古谷特許事務所
 【氏名又は名称】 古谷 騒

【選任した代理人】

【識別番号】 100076680
 【住所又は居所】 東京都中央区日本橋堀留町1丁目8番11号 日本橋TMビル 古谷特許事務所
 【氏名又は名称】 溝部 孝彦

【選任した代理人】

【識別番号】 100087642
 【住所又は居所】 東京都中央区日本橋堀留町1丁目8番11号 日本橋TMビル 古谷特許事務所
 【氏名又は名称】 古谷 聰

【選任した代理人】

【識別番号】 100091845
 【住所又は居所】 東京都中央区日本橋堀留町1丁目8番11号 日本橋TMビル古谷特許事務所
 【氏名又は名称】 持田 信二

出願人履歴情報

識別番号 [000002901]

1. 変更年月日 1990年 8月28日

[変更理由] 新規登録

住 所 大阪府堺市鉄砲町1番地

氏 名 ダイセル化学工業株式会社